

Estate 2010

Comitato Festeggiamenti "San Lorenzo"

Dal 19 Luglio al 1 Agosto

Dalle ore 20:00 alle ore 00:00 Torneo di Beach Volley e Beach Soccer presso la spiaggia via Thaon De Revel.

Sabato 7 Agosto

Ore 20:00 apertura stand gastronomico

Domenica 8 Agosto

Ore 17:30 presso la spiaggia in via Thaon De Revel giochi per bambini

Ore 18:00 Palio dei Barchini

Ore 19:00 Mini Palio

Ore 19:30 Palio Femminile

Ore 20:00 apertura dello Stand Gastronomico presso il Piazzale della Dogana

Ore 22:00 serate danzante con: **L'ORCHESTRA ANDREA BARBERA & I SONICA**

Lunedì 9 Agosto

Ore 15:00 presso il pontile "G. Galli"

CUCCAGNA A MARE

Ore 16:00 uscita "BANDAO"

Ore 19:00 Santa Messa e Processione in onore di S. Lorenzo

Ore 20:00 Apertura dello stand gastronomico presso Piazzale della Dogana

Ore 22:00 serata danzante concerto:

QUEI FAVOLOSI ANNI '60

Cast artisti: **MICHELE-DINO-DONATELLO** e la grande orchestra **DINA MANFREDI**

Ore 00:30 discoteca sotto le stelle con DJ LOCO

Martedì 10 Agosto

Ore 08:30 Santa Messa in onore di San Lorenzo

Ore 11:30 Santa Messa in onore di San Lorenzo

Ore 17:00 uscita della banda "Enea Brizzi" condotta dal maestro Giovan Battista Pellegrini.

Ore 18:00 benedizione degli armi

Ore 18:30 sfilata per le vie del paese dei rioni

Ore 19:00 **XLIII PALIO MARINARO**

TRA I TRE RIONI

SARACENO-CHIESA-MOLETTO

Ore 19:30 Santa Messa in onore di San Lorenzo

Ore 22:00 serata musicale con "THE BEATERS"

-The Beatles tribute band.

Ore 23:30 premiazioni degli equipaggi partecipanti al XLIII Palio marinaro

Consegna "Remo d'oro" in memoria di G. Cataldo

Consegna trofeo in memoria di Franca Orlandini

Consegna trofeo "E. Manzoni"

Ore 24:00 spettacolo pirotecnico con

"LA PREMIATA DITTA TIBURTINA"

Ore 01:00 discoteca sotto le stelle con "Dj LOCO"

Sabato 14 Agosto

Ore 20:00 apertura dello stand gastronomico presso il Piazzale della Dogana

Ore 22:00 "Giglio Summer Contest" in collaborazione con R.B.C. Radio Barbanella City.

Domenica 15 Agosto

Ore 21:00 processione a mare in onore della "MADONNA STELLA MARIS"

Ore 22:00 concerto della **BANDA "E. BRIZZI"** condotta dal maestro Giovan Battista Pellegrini.

Ore 00:00 spettacolo pirotecnico offerto da

"LA PREMIATA DITTA TIBURTINA"

Ore 00:30 discoteca sotto le stelle con

"Giglio's Good Times"

Sabato 21 Agosto

Festa del **RIONE VINCENTE**

IL XLIII PALIO MARINARO.



MAREGIGLIO
Compagnia di navigazione

La
Mejosa
RESORT